

TESTE FRESANTI A DOPPIO TAMBURO



Le teste fresanti a doppio tamburo Simex TF sono ideali per lavori di canalizzazione, profilatura di pareti in roccia e cemento, scavo di gallerie, coltivazioni in cava, demolizioni, dragaggi, lavori di finitura e lavori in immersione.

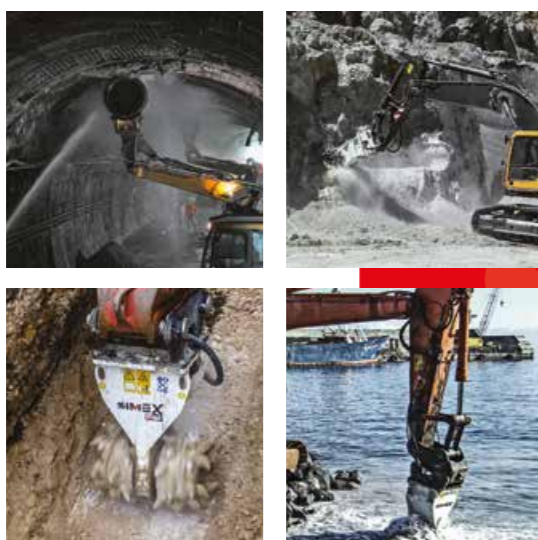
Particolarmente efficaci dove i sistemi di scavo tradizionali si dimostrano troppo deboli e i sistemi a percussione poco efficaci. **Lavoro silenzioso**, permettendo di operare in aree sensibili (centri abitati, ospedali, scuole, ponti ed infrastrutture).

Sono particolarmente indicate per **lavori di finitura**, dove è richiesta la massima precisione, il minimo disturbo ed il miglior risultato estetico.



VANTAGGI

- Taglio preciso
- Scavi stretti e profondi
- Basse vibrazioni
- Lavoro in immersione
- Alte prestazioni
- Assenza di manutenzione
- Bassa rumorosità
- Materiale fresato riutilizzabile in cantiere



DATI TECNICI		TF 200	TF 400	TF 650	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 3100
Peso consigliato escavatore	ton lbs	2,5 - 7 5500 - 15500	6 - 12 13000 - 26500	9 - 16 19800 - 35200	14 - 22 30800 - 48500	20 - 34 44000 - 75000	28 - 50 61700 - 110000	50 - 75 110000 - 165400
Peso senza sella (1)	kg lbs	300 660	470 1050	650 1430	1100 2420	1340 2950	2380 5240	2940 6470
Potenza nominale	hp (kW)	40 (30)	55 (40)	68 (50)	95 (70)	122 (90)	163 (120)	250 (185)
Coppia di rotazione	kNm lbf.ft	2,8 2080	5,1 3760	7,4 5450	12,1 8920	20 14750	26,7 19700	48 35400
Forza di taglio al dente	kN lbf	15,1 3400	22,5 5100	30,5 6850	40,2 9000	61 13700	71 16000	128 28700
Massima pressione (2)	BAR psi	350 5100	350 5100	350 5100	400 5800	400 5800	400 5800	400 5800
Portata olio richiesta	l/m gpm	45 - 80 12 - 21	65 - 120 17 - 32	90 - 150 24 - 40	140 - 190 37 - 50	170 - 250 45 - 66	240 - 340 63 - 90	350 - 500 92 - 132

(1) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura.
(2) La coppia e la forza di taglio diminuiscono al calare della pressione di funzionamento.

Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.

TF 200
TF 400
TF 650
TF 850
TF 1100
TF 2100
TF 3100

- Sottoservizi
- Cave/Miniere
- Demolizioni
- Port./Subacq.
- Edilizia
- Infrastrutture
- Lav. in galleria
- Agric./Forest.
- Riciclaggio
- Stradale
- Trincea

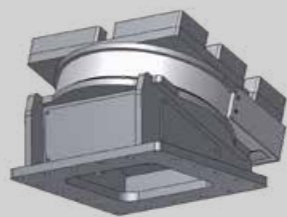
- Mini Esc.
- Escavatori
- Mini Pala
- Pala
- Terna

TF 200
TF 400
TF 650
TF 850
TF 1100
TF 2100
TF 3100

**MAGGIOR PRODUTTIVITÀ
E MASSIMA PRECISIONE:**

possibilità di ruotare la testa fresante a 90° rispetto alla sella di attacco (grazie alla foratura quadrata della piastra).

ROTAZIONE IDRAULICA 360° *Optional*



Con la rotazione idraulica, l'operatore è sempre in grado di trovare la posizione ideale di lavoro.

Maggiore produttività

Massima precisione

PIASTRE ANTI USURA SOSTITUIBILI

**TAMBURI E DENTI
PER OGNI APPLICAZIONE**

disegnati per ottenere il rendimento maggiore in funzione all'applicazione richiesta. Sono disponibili molteplici geometrie di denti per lavoro su differenti materiali.

IL MATERIALE FRESATO FUORIESCE DALLO SCAVO SENZA RISCHIO DI INCASTRO NELLA STRUTTURA

grazie alla particolare forma del telaio, permettendo anche il **collegamento dei tubi flessibili sia sui lati che frontalmente.**

MOTORE SALVO DALLE IMPURITÀ

provenienti dall'esterno grazie al **filtro sulla linea di mandata.**

MASSIMA TENUTA ALLA POLVERE,

anche lavorando completamente immersi nel terreno, ancorchè fangoso, assicurata dalle guarnizioni meccaniche sui tamburi.

ELEVATA COPPIA ED ALTO RENDIMENTO,

garantito dal motore idraulico a pistoni di grande cilindrata integrato. L'albero trasmette esclusivamente il moto e non supporta nessun carico, grazie ai doppi cuscinetti di supporto per ogni tamburo.



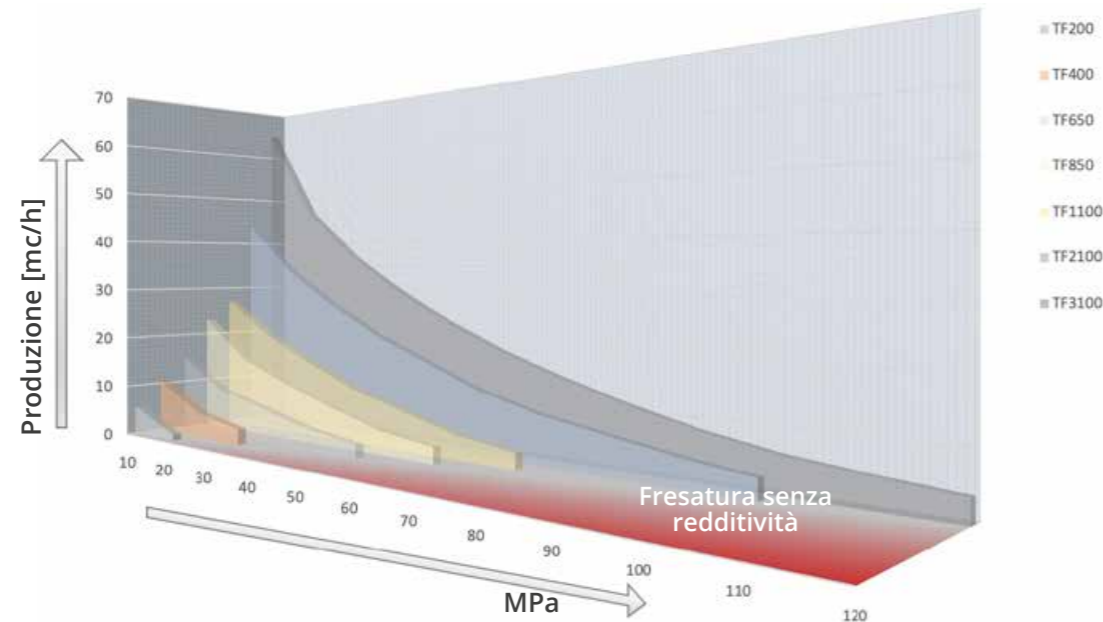
SIMEX
•brevetto•

-  Sottoservizi
-  Cave/Miniere
-  Demolizioni
-  Port./Subacq.
-  Edilizia
-  Infrastrutture
-  Lav. in galleria
-  Agric./Forest.
-  Riciclaggio
-  Stradale
-  Trincea
-  Mini Esc.
-  Escavatori
-  Mini Pala
-  Pala
-  Terna

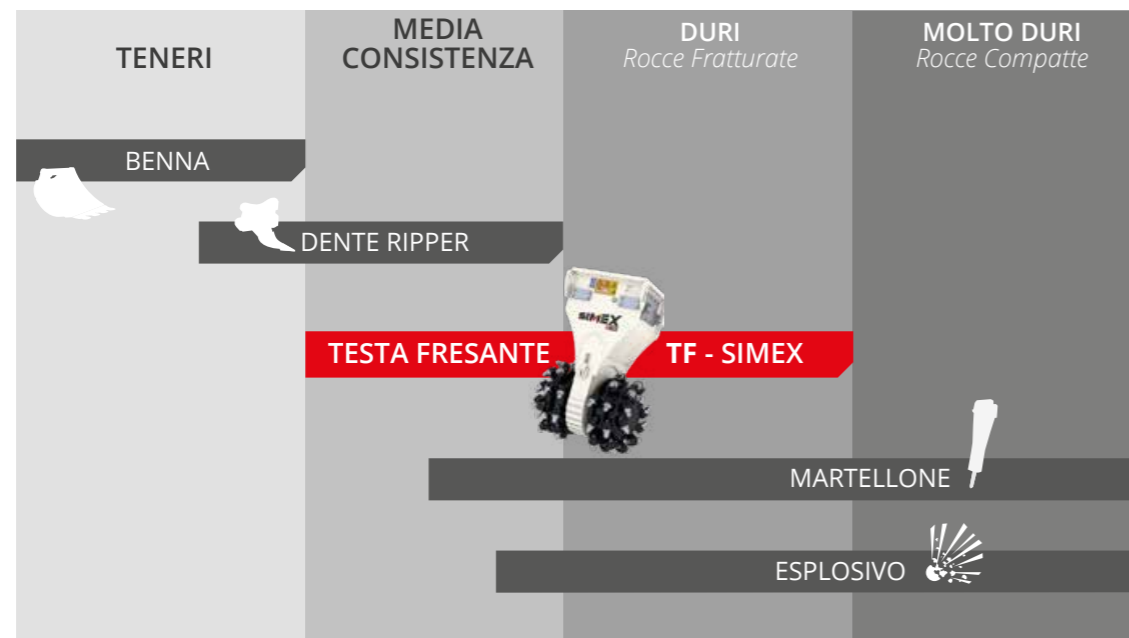
TF 200
TF 400
TF 650
TF 850
TF 1100
TF 2100
TF 3100

RAPPORTO TRA RESA DI TAGLIO E RESISTENZA ALLA COMPRESIONE

Il grafico di seguito riportato fornisce un' indicazione di massima del rapporto tra resa di taglio di ciascun modello di testa fresante in condizioni ottimali e la sola resistenza alla compressione monoassiale della roccia. Poichè in realtà le variabili sono molteplici - relativamente al materiale (fratturazione, alterazione, duttilità etc.), alla macchina motrice e alla operatività - la relazione è da intendersi solo come resa di taglio indicativa. La reale produzione potrà essere stimata una volta note tutte le variabili sopra ricordate.



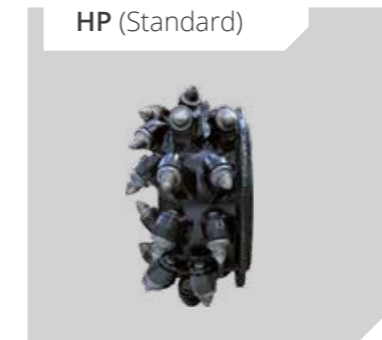
EFFICACIA SUI VARI TERRENI



TAMBURI disponibili:

HP (Standard)

Permette un'elevata penetrazione anche nei materiali duri



GP (Optional)

Indicato per la profilatura di pareti e lavori misti



WP (Optional)

Specifico per lavori di finitura e profilatura



DENTI disponibili:

Standard



Per materiali misti

Optional

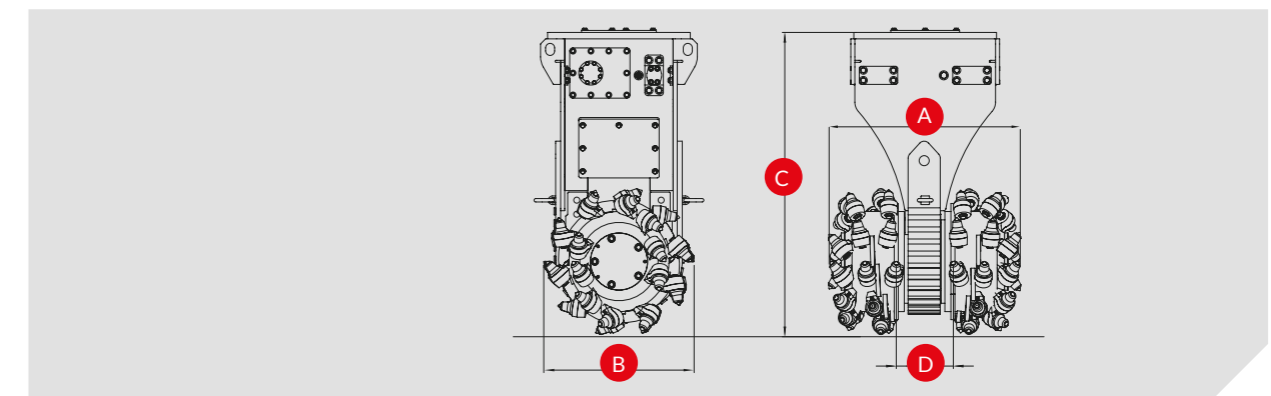


Per fresatura materiali molto duri

Optional



Per legno



TECHNICAL DATA		TF 200	TF 400	TF 650	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 3100
Larghezza tamburi (HP) standard A	mm inch	565 22	625 25	700 28	800 32	865 34	965 38	1270 50
Larghezza tamburi (GP) optional A	mm inch	-	-	-	890 36	1000 40	1100 43	1350 53
Larghezza tamburi (WP) optional A	mm inch	650 26	750 30	850 34	920 36	1200 47	-	-
Diametro tamburi HP B	mm inch	380 15	450 18	500 20	595 24	660 26	750 30	750 30
Altezza senza sella C	mm inch	840 33	970 38	1005 40	1270 50	1335 53	1570 62	1825 72
Distanza tamburi D	mm inch	110 4	130 5	135 5,3	180 7	190 7,5	250 10	330 13
Diametro innesto denti	mm inch	20 0,8	22 0,9	22 0,9	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2