

Dati tecnici

Dati tecnici	Valore	XAS 38	XAS 48	XAS 48-7 G	XAS 58-7	XAS 58-7 G	XAS 48-7 G	XAS 68-10	XAS 68-7 G	XAS 68-12 PACE	XAS 88-7	XAS 88-7 G	XAS 88-10 PACE
Pressione di esercizio effettiva nominale	bar (g)	7	7	7	7	7	7	10.3	7	5 - 12	7	7	5 - 10.3
	psi (g)	100	100	100	100	100	100	150	100	73 - 175	100	100	73 - 150
Portata in aria libera effettiva (senza refrigeratore finale)	m ³ /min	2	2.5	2.5	3	3	2.5	3.5	3.5	3.5 - 3.25	5	5	5 - 3.5
	l/s	33	42	42	50	50	42	58.9	58.7	58.6 - 54.4	82	82	82 - 56.3
	cfm	70	89	89	106	106	89	125	125	125 - 115	174	174	174 - 120
Livello massimo di potenza sonora (Lw a 2000/14/CE)	dB(A)	97	98	98	95	95	98	98	98	98	98	98	98
Livello massimo di pressione sonora a 10 m (Lp)	dB(A)	69	70	70	67	67	70	70	70	70	70	70	70
Temperatura ambiente massima con/senza refrigeratore finale (a livello del mare)	°C	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50
Temperatura ambiente minima con/senza avviamento a freddo	°C	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10
Alternatore													
Alimentazione alternatore	kVA			6 or 6.5		6 or 6.5	12		6 or 6.5 or 12			6.5 or 9	
Tensione di uscita alternatore	V			230/400 or 110		230/400 or 110	230/400		230/400 or 110			110 or 230/400	
Motore													
Marchio del motore		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Modello del motore		D722	D902	D902	D1105	D1105	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T
Standard di emissione		EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V
Potenza del motore a regime a pieno carico	kW	14.9	18.5	18.5	18.5	18.5	33	33	33	33	33	33	33
Numero di cilindri		3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4
Regime nominale/pieno carico	giri/min	3400	3400	3400	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Velocità di scarico	giri/min	2000	2000	1850	2400	2400	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Capacità della coppa dell'olio	l	3.8	3.8	3.8	4.5	4.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
Dimensioni													
Scatola (lunghezza x profondità x altezza)	mm	1570 x 1060 x 990	1570 x 1060 x 990	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150
Peso scatola	kg	440	440	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Carrello (lunghezza x profondità x altezza)	mm	1960 x 1230 x 1250	1960 x 1230 x 1250	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400
Peso del carrello	kg	500	500	749	749	749	850	749	850	749	749	850	749

Caratteristiche di serie

- Cofanatura e deflettore posteriore in PE
- Telaio anti-perdite al 110%
- Filtri avvitati
- Telaio anticorrosione con certificazione C3
- Sistema anti-airlock
- Sistema di protezione del motorino di avviamento
- Controller digitale Xc1004 (su XAS 68-10 e XAS 88-7)
- Controller digitale Xc2003 (su XAS 48-7G, XAS 68-7 G, XAS 68-12 PACE, XAS 88-7 G e XAS 88-10 PACE)
- Interruttore di arresto del controller

Opzioni

- Generatore integrato
- Refrigeratore finale + separatore d'acqua (+ riscaldatore opzionale, valvola di bypass, valvola di non ritorno)
- Cassetta degli attrezzi
- Lubrificatore
- Avviamento a freddo
- Fleetlink

