

# BENNE FRANTUMATRICI

CBE 10  
CBE 20  
CBE 30  
CBE 40  
CBE 50



Progettate per la **riduzione volumetrica degli inerti** direttamente in cantiere, le benne frantumatrici CBE permettono di **lavorare in maniera ottimale in presenza di ferro, roccia, terra e parti deformabili**, umide o bagnate, grazie al sistema a rotore. Ideale per la **frantumazione di cemento armato e materiali da demolizione**: l'elevatissima forza al dente permette di **frantumare qualsiasi materiale**. Il rotore con denti è azionato da motori idraulici a pistoni radiali, di grande cilindrata, in presa diretta.

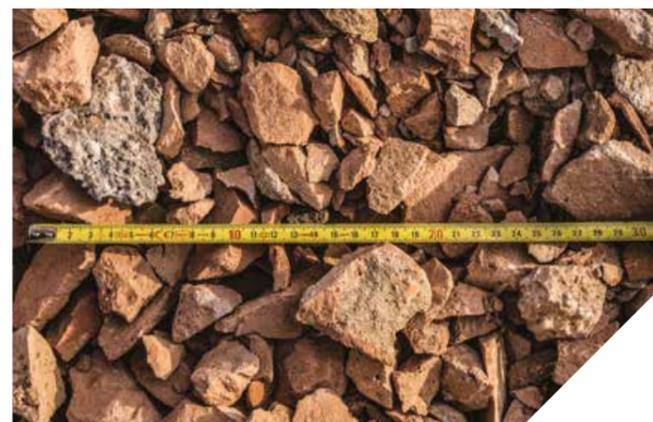
Sistema automatico che **inverte la rotazione del tamburo in caso di bloccaggio**.

Materiali frantumabili: laterizi, cemento armato, mattoni, inerti naturali, calcestruzzo, piastrelle, vetro e lastre di asfalto. **Non soffrono la presenza di terra, parti umide o bagnate e ferro di armatura.**



## VANTAGGI

- Bassa rumorosità
- Elevatissima forza al dente
- Alta produttività
- Struttura leggera
- Assenza di vibrazioni
- Facile caricamento sia rovescio che frontale
- Semplice e rapida sostituzione degli utensili
- Rapidità ed efficienza di lavoro
- Utensili antiusura: maggior protezione e durata



DATI TECNICI		CBE 10	CBE 20	CBE 30	CBE 40	CBE 50
Peso consigliato escavatore (1) (2)	ton lbs	8 - 13 17500 - 28600	10 - 18 22000 - 5500	16 - 28 35000 - 61600	24 - 40 53000 - 88000	38 - 55 84000 - 121000
Larghezza bocca	mm inch	1030 41	1180 46	1410 55	1630 64	2200 87
Larghezza totale	mm inch	1220 48	1485 58	1700 67	1960 77	2440 96
Larghezza rotore	mm inch	725 28	735 29	915 36	1050 41	1290 51
Capacità benna (SAE)	m³ yd³	0,40 0,52	0,60 0,78	0,80 1,04	1,00 1,30	1,80 2,35
Numero denti	n°	5	5	6	7	10
Forza al dente max	kN lbf	80 18000	95 21500	125 28000	152 34000	190 42700
Peso benna vuota (3)	kg lbs	880 1950	1320 2900	2170 4800	2900 6400	4640 10200
Portata olio richiesta	l/min gpm	80 - 160 21 - 42	100 - 190 26 - 50	150 - 250 40 - 66	200 - 350 53 - 92	300 - 550 79 - 145
Massima pressione olio	BAR psi	350 5100	350 5100	350 5100	350 5100	350 5100

1) L'escavatore deve avere un carico operativo ammesso, che sommato al peso della sua benna standard, sia uguale o superiore al peso della benna frantumatrice a pieno carico.  
 (2) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.  
 (3) Senza sella di attacco.

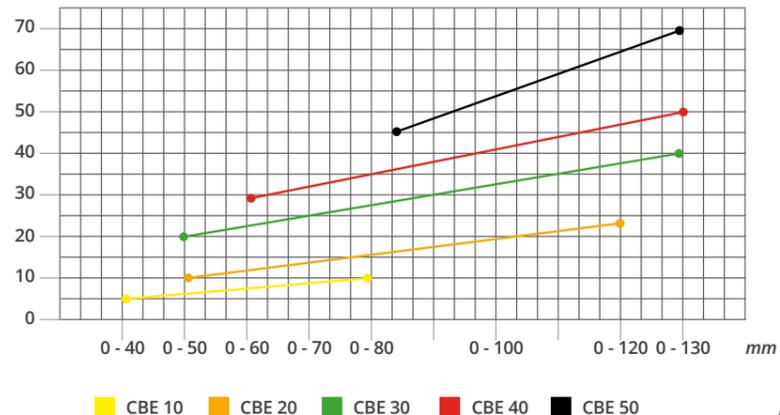
Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.

CBE 10  
CBE 20  
CBE 30  
CBE 40  
CBE 50

### FACILE CARICAMENTO

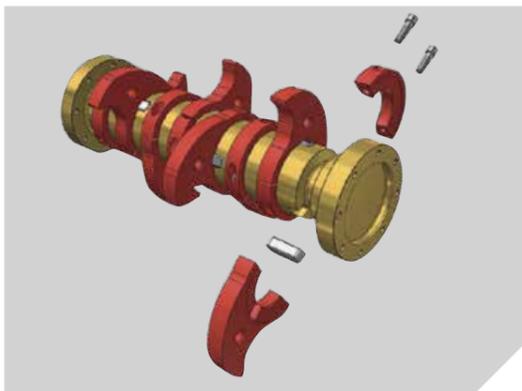
rapidità ed efficienza di lavoro grazie al design del tamburo e alla bocca di grande dimensione a forma di benna standard. Possono operare con caricamento rovescio o frontale.

m<sup>3</sup>/h **Tabella produzioni CBE (in condizioni di lavoro ottimali)**



### MAGGIOR PROTEZIONE E DURATA

grazie agli utensili con ampia superficie antiusura. Semplice e rapida sostituzione degli utensili.

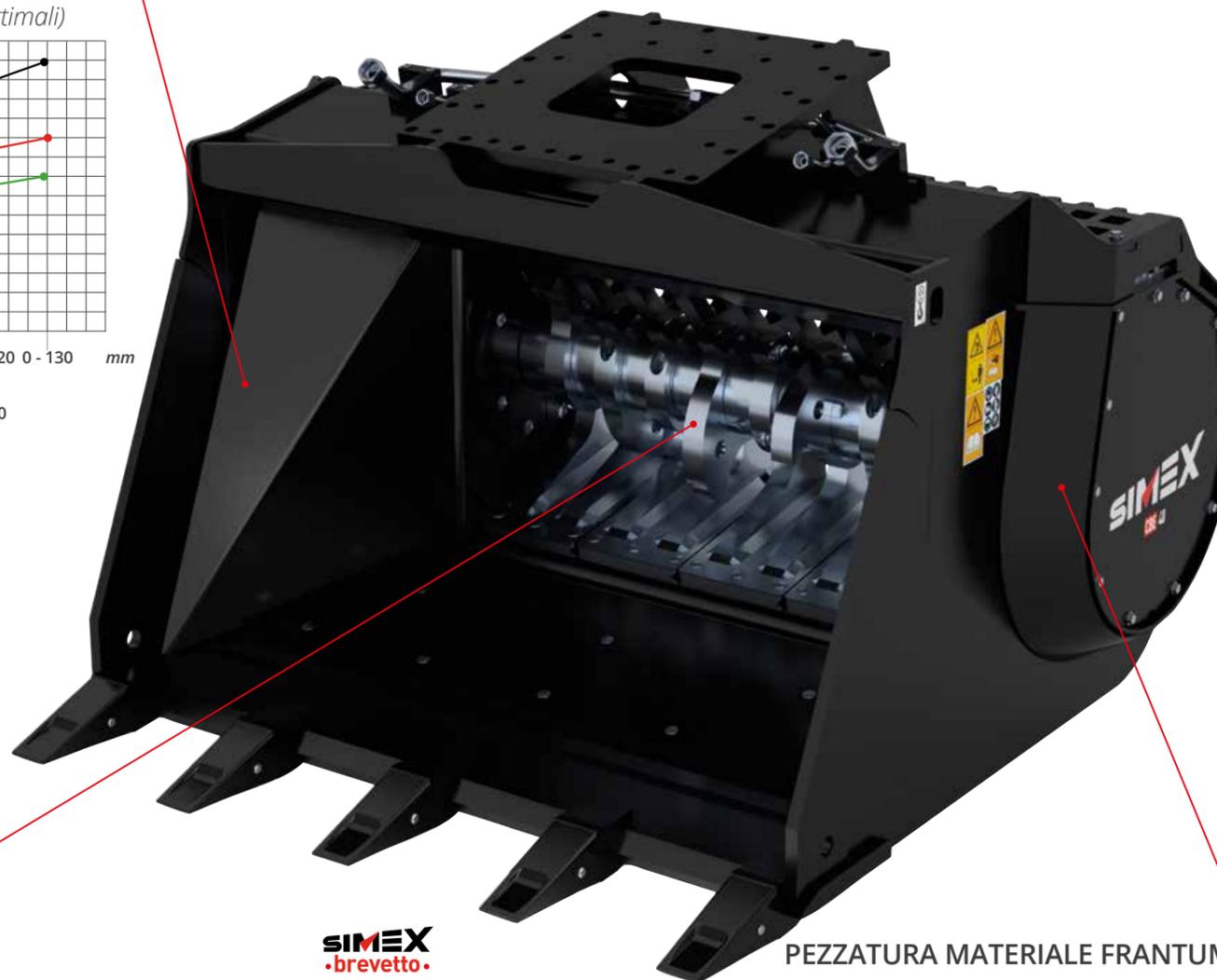


### EFFICACIA

Non soffre la presenza di ferro di armatura, terra, parti umide o bagnate.

Materiali frantumabili: laterizi, cemento armato, mattoni, inerti naturali, calcestruzzo, piastrelle, vetro, lastre di asfalto.

**MATERIALI FRANTUMABILI**



### ELEVATISSIMA FORZA AL DENTE

che permette di frantumare qualsiasi materiale, grazie al rotore con azionato da motori idraulici a pistoni in presa diretta.

Sistema automatico che inverte la rotazione del tamburo in caso di bloccaggio.

### PEZZATURA MATERIALE FRANTUMATO

mm	inch	CBE 10	CBE 20	CBE 30	CBE 40	CBE 50
0 - 40	0 - 1,6	■				
0 - 50	0 - 2,0	■	■	■		
0 - 70	0 - 2,8	○	○	○	○	
0 - 80	0 - 3,2	■	■	■	■	○
0 - 100	0 - 4,0	■	■	■	■	■
0 - 130	0 - 5,1				■	■

○ Standard  
■ A richiesta